



Jedes Detail wird dokumentiert

Nach Besichtigung und Erfassung des Montageortes und Definition Ihrer Reinraumanforderungen, überreichen wir Ihnen zeitnah eine Kalkulation nebst Zeichnungen und Planungsgrundlagen. Bei Auftrag werden Ihnen alle Details der Projektierung übergeben.

DQ: Design Qualification

Hier werden klar und eindeutig alle Komponenten, Konstruktionen, Anlagenteile, Filter und Steuerungen festgehalten, die zur Erreichung der gemeinsam definierten Reinraumanforderungen in die Planung, in das Design Ihrer Anlage einfließen.

Alle schriftlichen Dokumentationen bzgl. der Einbauorte, Anlagendimensionen etc., werden mit technischen Zeichnungen zusätzlich festgehalten.

Während und nach Abschluss der Anlagenmontage erstellen wir für Sie die

IQ: Installation Qualification

In Ihrer IQ sind alle tatsächlich eingebauten und verwendeten Elemente und Werkstoffe dokumentiert.

OQ: Operational Qualification

Darin werden alle Anlagenfunktionen und die Steuerung der Einzelkomponenten festgehalten, die Ihnen den Betrieb Ihrer Anlage exakt erklären. Last but not least erhalten Sie selbstverständlich den wichtigsten Dokumentationsnachweis:

PQ: Performance Qualification

Die Leistungsdokumentation beweist u.a. mit detaillierten Messprotokollen den Wirkungsgrad der Anlage und die Erreichung aller anfangs festgelegten Reinraumanforderungen.

Alle Weitzig Anlagen funktionieren zu 100 Prozent. Dies beweisen wir Ihnen gerne in allen Belangen der Theorie und Praxis.